



UNIPLAS AERO MODI SBS

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO CON VENTILACIÓN ANTIBOLSAS DE AIRE A BASE DE BITUMEN MODIFICADO CON SBS Y SOLDABLE CON SOPLETE. ALTO DESEMPEÑO PLUS.

DESCRIPCIÓN

UNIPLAS AERO MODI SBS es una lámina prefabricada ecológica a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos SBS (Estireno Butadieno Estireno), reforzada con malla de fibra de vidrio de 90 g/m² o con malla poliéster 180 g/m² "Spun bonded" de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio (para mayor estabilidad dimensional) y acabado granulado; por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completo en una sola capa. El nuevo diseño exclusivo de los canales inferiores, garantizan una mayor adhesión de la cubierta impermeabilizante prefabricada a la losa de azotea, y una más eficiente difusión de la humedad contenida en el concreto de la azotea, al ser calentada con los rayos solares. UNIPLAS AERO MODI SBS cuenta con el certificado No. 65 Tipo "A" de UNDERWRITERS LABORATORIES (UL), que lo certifica como retardante al fuego. No contiene agentes tóxicos.

USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa y avanzada, todo tipo de azoteas.
- Por su exclusivo diseño, UNIPLAS AERO MODI SBS está especificado para realizar trabajos de impermeabilización en época de lluvias o secas.
- Como impermeabilizante para: cimientos, muros, estanques, túneles, presas, etc.
- UNIPLAS AERO MODI SBS está fabricado a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos de SBS (Estireno Butadieno Estireno), lo cual aumenta notablemente su resistencia al intemperismo y su flexibilidad a temperaturas por debajo de 0 °C (-5 °C).
- Es el más indicado de las láminas prefabricadas para usarse en climas fríos y/o templados.
- Este producto puede ser especificado para proyectos de edificación sustentable o proyectos LEED pues cumple con los estándares requeridos.

VENTAJAS

- UNIPLAS AERO MODI SBS es el perfeccionamiento tecnológico de los impermeabilizantes prefabricados a base de asfaltos modificados.
- El nuevo diseño exclusivo de los canales integrados de UNIPLAS AERO MODI SBS permiten una más rápida y eficiente difusión de las presiones de vapor generadas por la humedad atrapada en los sustratos, evitando la formación de destructivos abolsamientos en las carpetas impermeabilizantes, lográndose mejor estética y muchos más años de funcionamiento.
- El diseño de las cintas adherentes, forman una red que maximiza la interconexión de los canales facilitando la dispersión del vapor que se genera (súper ventilado) y al tener cintas adherentes de mayor grosor, aseguran una mejor adherencia del manto (súper adherido).
- Las cintas adhesivas de la cara inferior (extra-anchas) están compuestas a base de resinas especiales sensibles al calor que proporcionan al manto una SÚPER-ADHESIÓN, lo que asegura una mejor fijación al techo, en cualquier situación climática.
- Impide la degradación de la membrana impermeable durante la aplicación, ya que contiene una barrera sílice-cuarzo que impide el daño por el fuego del soplete.
- La exclusiva formulación de los canales adherentes permiten el ahorro de gas y mano de obra al momento de la colocación.
- Contiene un traslape longitudinal marcado de fábrica tanto por la cara superior como por la cara inferior del manto, lo que facilita el sellado hermético.
- Por ser un sistema "semiflotante" soporta mayores movimientos sin romperse.

PRESENTACIÓN

- Rollos de 1 m × 10 m
- 4.5 mm granulado Rojo y Blanco
- 3.5 mm granulado Rojo y Blanco
- 4.0 mm granulado Rojo y Blanco
- 4.0 mm arenado (arena sílica)

CSL 070150, 07521313

- Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo está contenido dentro de la lámina prefabricada.
- UNIPLAS AERO MODI SBS está formado por mallas de refuerzo y compuestos asfálticos especiales adicionados con SBS, con espesores controlados en fábrica, lo que le dan características excepcionales de impermeabilidad y resistencia a la penetración, a la tensión, al rasgado y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración.
- Embellece y protege su techo al emplear UNIPLAS AERO MODI SBS con granulos minerales en colores cerámicos, que le darán un acabado decorativo y perdurable.
- Está fabricado en los equipos más modernos disponibles a nivel mundial, con la pasión por el detalle y la excelencia en la calidad.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos para la certificación LEED.
- UNIPLAS AERO MODI SBS está certificado como "retardante al fuego" logrando sistemas adheridos certificados por UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Clase "A" con una inclinación de hasta 1 pulgada por cada pie.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie la superficie y retire todos los materiales mal adheridos. En caso que sea preciso, las capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante capillo de alambre o pala.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

- Aplique una mano uniforme de primario IMPERCOAT PRIMARIO SL, IMPERCOAT PRIMARIO S o IMPERCOAT PRIMARIO H (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANE DE FISURAS

- Una vez seco el primario, y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico bituminoso IMPERCOAT CEMENTO SBS o IMPERCOAT CEMENTO N.



COMPROMISO ECOLÓGICO

Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.

UNIPLAS AERO MODI SBS

d) INSTALACIÓN DEL MANTO

- Antes de proceder a la instalación de **UNIPLAS AERO MODI SBS** desenróllelo en toda su longitud para alinearlo dejando un traslape entre rollos de 10 cm, o bien cubra el traslape marcado en el rollo.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente las cintas adhesivas del rollo por medio de un soplete o mechero de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (reblandecer el asfalto), procurando no derretir la capa por debajo de la barrera sílice-cuarzo, y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie, presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión. Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de **UNIPLAS AERO MODI SBS**. Selle los traslapes longitudinales pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblandecido con una **"CUCHARA PARA UNIPLAS"** para lograr un sellado liso y totalmente hermético.
- Al término de cada rollo deje un traslape de 15 cm con el inicio del siguiente. En este punto es importante aplicar mayor calor a la superficie inferior del manto a fin de derretir el compuesto asfáltico por debajo de la barrera sílice-cuarzo y así lograr un sellado hermético del traslape. Para garantizar un mejor sellado aplique **IMPERCOAT CEMENTO SBS**. Los remates con muros, pretilas, equipos, bajadas de agua, etc, deberán ser sellados totalmente derretiendo el material por debajo de la barrera sílice-cuarzo y logrando un sello liso y hermético ayudándose de la **"CUCHARA PARA UNIPLAS"**.
- Para garantizar un sellado hermético al paso del agua aplique **IMPERCOAT CEMENTO SBS**.
NOTA: Asegúrese de sellar perfectamente los remates como se indica, ya que es muy importante para tener éxito en su impermeabilización.
- No aplicar en temperaturas ambiente menores a 5°C.

ALMACENAJE

Almacenar en lugares frescos, secos, protegidos de los rayos solares con cubierta de plástico, nunca a la intemperie y colocados en forma vertical a una sola estiba, de esta forma **UNIPLAS AERO MODI SBS** conserva sus propiedades durante 36 meses.

La transportación deberá ser en forma vertical y a una estiba.

Al adquirir prefabricados en color blanco, recomendamos solicitar el surtimiento de un mismo lote. Si el blanco presenta amarillamiento, este se eliminará en un máximo de un mes después de la instalación al estar expuesto al sol. Este fenómeno es únicamente estético y no afecta la funcionalidad del producto.

RENDIMIENTO TEÓRICO

8.8 m² de **UNIPLAS AERO MODI SBS** por rollo de 10 m².

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PROPIEDADES | UNIDADES | MÉTODO | 4.5 mm | | 4.0 mm | | 3.5 mm | |
|---|--------------------|----------------------|--|----|------------------------|--------------------------------|--|----|
| | | | PG | PA | PG | PA | PG | VG |
| Espesor | mm | NMX-C-437-ONNCE-2004 | 4,50±0.2 | | 4,00±0.2 | | 3,50±0.2 | |
| Refuerzo intermedio | ---- | ---- | Poliéster Spun-Bonded 180 g/m ² | | | | Fibra de vidrio de 90 g/m ² | |
| Longitud x ancho del rollo | m | ---- | 10 x 1 | | | | | |
| Acabado cara superior | ---- | ---- | Gravilla Colores rojo y blanco | | Arenado (arena sílica) | Gravilla Colores rojo y blanco | | |
| Flexibilidad a baja temperatura | °C | NMX-C-437-ONNCE-2004 | -15 a -20 (sin agrietamiento) | | | | | |
| Estabilidad dimensional | % | | < 2 | | | | | |
| Estabilidad temperatura elevada (110 °C) | ---- | | Sin goteo, deformación o escurrimiento | | | | | |
| Resistencia a la tensión • Longitudinal • Transversal | N (lb) (mínimo) | | 409 (92) 316 (71) | | 298 (67) 191 (43) | | | |
| | | | Elongación: • Longitudinal • Transversal | | 47 45 | | 6 5 | |
| Penetración de mezcla | 1/10 mm | ASTM D-5 | 15 - 25 | | | | | |
| Punto de reblandecimiento de mezcla | °C | ASTM D-36 | 115 - 125 | | | | | |

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

UNIPLAS AERO MODI SBS

Tabla de Especificaciones Técnicas

| PRUEBA | MÉTODO | ESPECIFICACIÓN |
|--|-------------------|---|
| VOC g/L | ASTM D-3960 | 0 |
| Reflectancia solar (0-1) | ASTM D-1549 | 0.73 * |
| Emitancia térmica (0-1) | ASTM D-1371 | 0.90 * |
| Índice de reflectancia solar (SRI) | ASTM D-1980 | 89 * |
| Conductividad térmica W/m ² K | NMX-C-181-ONNCCCE | ***** |
| Permeabilidad al vapor de agua ng/Pa*s*m | NMXC-210-ONNCCCE | 0.05 |
| Contenido de reciclado | ***** | 50% |
| Transparencia radical | ***** | Asfalto 40%, Polímero reciclado SBS 10%, Cargas inertes 30%, Fibra políéster reciclado 5%, Gravilla ceramizada 15% |
| Reciclabilidad | ***** | Una vez cumplido su ciclo de vida se recomienda aplicar sobre el mismo sin retirar un impermeabilizante de tipo elastomérico. |
| Consejos de gestión de residuos | ***** | No genera residuos |

NOTA: Aplica sólo para el color blanco



LUGAR DE PRODUCCIÓN:
Carretera Federal, México - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Teclámac Edo. de México, C.P. 55755

RADIO DE 800 KM: Edo. de México, Ciudad de México, Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.

Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.

LEED UNIPLAS AERO MODI SBS

- UNIPLAS AERO MODI SBS** contribuye a reducir el efecto de **isla de calor** minimizando los impactos de micro climas, hábitos humanos y biodiversidad. Cumple con el Índice de Reflectancia Solar establecido por los estándares de LEED de 78%. Es importante saber el nivel de reflectancia, emitancia y los metros cuadrados del techo. Este producto cumple con el crédito 7.2 Efecto de isla de calor de Sitios Sustentables (SSc7.2) de LEED NC y LEED EBOM. Si usas este producto, al menos en el 75% de tus techos conseguirás 1 punto en el crédito 7.2.
- UNIPLAS AERO MODI SBS** contribuye a reducir el impacto de la extracción y procesamiento de materias primas y aumenta el uso de materiales reciclados en la construcción. El Contenido de reciclado deberá ser del 10 y 20% de materiales de construcción total de elementos reciclados (post-consumo +12 pre-consumidor) POR COSTO TOTAL DE PRODUCTO. Este producto cumple con los requisitos del crédito 4 de Materiales y Recursos (MRc4) por el contenido de reciclado con el que cuenta.
- UNIPLAS AERO MODI SBS** contribuye a aumentar la demanda de materiales de construcción y productos que se extraen y se fabrican en la región y ayuda la reducción de los impactos ambientales del transporte. El consumo de materiales regionales deberá ser del 10 y 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente en un radio de 800 kilómetros del sitio.
 - Un mínimo de 10 y 20% (basado en el costo) de valor total de los materiales (costo real de los materiales).
 - Si sólo es una fracción del producto, únicamente ese porcentaje (según su peso) contribuirá al valor regional.

$$\text{Porcentaje local de los materiales} = \frac{\text{total del costo del material local (\$)}}{\text{total del costo del material (\$)}} \times 100$$

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5 de Materiales y Recursos (MRc5) por el costo, debido al lugar donde se produce.

- UNIPLAS AERO MODI SBS** contribuye en la calidad del ambiente interior al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido de VOC. Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2)

Referencia: LEED reference guide BD+C 2009

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Teclámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.